Supply Chain Management M. Sc. 120 ECTS

Titel	Supply Chain Management M. Sc. 120 ECTS
Zulassungsnummer	1173524

Veranstalter

Adresse:	Constructor University Bremen gGmbH Campus Ring 1 28759 Bremen
Telnr:	+4942120040
E-Mail-Adresse:	info@constructor.university
Webseite:	https://constructor.university/

Lehrgangsziel

Prüfung zum Master of Science im Studiengang Supply Chain Management

Inhalte

Lehrgangsinhalte:	Business Intelligence, SCM and logistics, Big Data Challenge for SCM, Applied Modeling and Simulation, Programming in Python, Communicating and Presenting, Trends & Challenges in SCM, Adv. Supply Chain Management, Purchaising & Distribution, Supply Chain Engineering, Research Methods in SCM, Business Ethics, Data Analytics in SCM, Smart Cities and Transport Concepts, Artificial Intelligence in Business and Society for SCM, Research Project, Programming in R, Sustainable Business in Germany, Master Thesis
Medien, die Bestandteile des Fernlehrangebots sind:	Online-Modules (books, lectures, tutorials, lab meetings, workshops, internships etc.)

Abschluss

Abschluss:	Master of Science
Art des Abschlusses:	Hochschul-Master
Anzahl der Credit-Points:	120

Voraussetzungen

Teilnahmevoraussetzungen:	Bachelorabschluss, Englischsprachkenntnisse B2
Prüfungsvoraussetzungen:	Siehe Prüfungsordnung der Hochschule

Kosten

Teilnahmekosten (Gesamtkosten):	10.000,00 €
Lehrgangskosten:	10.000,00 €
Kosten für (externe) Prüfungen:	0,00 €
Anzahl der Raten:	8
Höhe der Raten:	1.250,00 €

Die Teilnehmerkosten können Veränderungen erfahren haben, die der ZFU zum Redaktionsschluss noch nicht vorlagen. Aktuelle Gebühren, Kosten und Erläuterungen dazu erhalten Sie beim Fernlehrinstitut.

Zeitrahmen

Gesamtdauer in Monaten:	24.00
Gesamtdauer in Stunden:	2993 Std. (3991 Unterrichtseinheiten zu je 45 Min.)
Wöchentlicher Lernaufwand für das Selbstlernen in Stunden:	29.00
Synchrone Lerneinheiten (je 45 Minuten):	0
Präsenzunterricht:	Ist nicht vorgesehen