Public Health (Schwerpunkt Umwelt und Gesundheit) M.Sc. 120 ECTS

Titel	Public Health (Schwerpunkt Umwelt und Gesundheit) M.Sc. 120 ECTS
Zulassungsnummer	1152023

Veranstalter

Adresse:	APOLLON Hochschule der Gesundheitswirtschaft GmbH Universitätsallee 18 28359 Bremen
Telnr:	+49 421 378266 0
E-Mail-Adresse:	info@apollon-akademie.de
Webseite:	https://www.apollon-akademie.de

Lehrgangsziel

Prüfung zum Master of Science im Studiengang Public Health mit dem Schwerpunkt Umwelt und Gesundheit

Inhalte

Lehrgangsinhalte:	Einführung in das Studium und Public Health, Epidemiologie und Biostatistik, Internationale und nationale Gesundheitssysteme, Prävention im Kontext von Global Public Health, Gesundheitspolitik und Umweltpoli-tik, Spezifische Methodenkompetenzen der Gesundheitsforschung: Gesundheitsökonomische Evaluation, Evidenzbasierte Medizin und HTA, Scientific Writing in Health and Medicine, Public-Health-Ethik: Moralische und qualitätsbezogene Aspekte der Prävention und Gesundheitsförderung, Gesundheitspsychologie: (neuro-)Wissenschaftliche Aspekte des Gesundheits- und Umweltverhaltens, Nachhaltigkeit und nachhaltige Ent-wicklung in der Sozial- und Gesundheitswirtschaft, Environmental Burden of Disease: Umweltbezogene Ge-sundheitsgefahren und Gesundheitsschutz, Klimawandel und Gesundheit, Angewandte Versorgungsfor-schung und Versorgungsmanagement; Wahlpflichtfächer (2 Fächer müssen ausgewählt werden): Gender: Geschlechtersensible Prävention und Gesundheitsförderung, ePublic Health: Digitalisierung, Gesundheit und Umwelt, Healthy and Smart Cities: Gesundheitsorientierte Städte- und Verkehrsplanung, Sustainable Nutriti-on: Nachhaltige Ernährung und Ernährungssicherheit, Disaster Risk Reduction for Health: Management von Umweltrisiken und Umweltereignissen, Master-Thesis und Kolloquium
Medien, die Bestandteile des Fernlehrangebots sind:	Pflicht- und Wahlpflichtmodule (Studienbriefe, Fachbücher, Online-Lektionen, Projektarbeiten etc.)

Abschluss

Abschluss:	Master of Science
Art des Abschlusses:	Hochschul-Master
Anzahl der Credit-Points:	120

Voraussetzungen

Teilnahmevoraussetzungen:	abgeschlossener Bachelor-Studiengang Präventions- und Gesundheitsmanagement (B. A.) oder Angewandte Psychologie (B. Sc.) an der APOLLON Hochschule oder abgeschlossenes Erststudium in ähnlichem Studiengang (Public Health/ Gesundheitswissenschaften, Gesundheitspsychologie, Angewandte Psychologie etc.) inkl. Vorkenntnissen in Statistik oder abgeschlossenes Erststudium in anderem gesundheits und/oder sozialwissenschaftlich ausgerichteten (Bachelor)Studiengang (z. B. Gesundheitsökonomie, Gesundheitstourismus, Pflegemanagement, Therapiewissenschaften, Soziologie, Sozialpädagogik/ Soziale Arbeit, Psychologie, Medizin etc.) und ggf. Propädeutikum
Prüfungsvoraussetzungen:	siehe bitte Prüfungsordnung der Hochschule

Kosten

Teilnahmekosten (Gesamtkosten):	8.376,00 €
Lehrgangskosten:	8.376,00 €
Kosten für (externe) Prüfungen:	0,00 €
Anzahl der Raten:	24
Höhe der Raten:	349,00 €

Die Teilnehmerkosten können Veränderungen erfahren haben, die der ZFU zum Redaktionsschluss noch nicht vorlagen. Aktuelle Gebühren, Kosten und Erläuterungen dazu erhalten Sie beim Fernlehrinstitut.

Zeitrahmen

Gesamtdauer in Monaten:	24.00
Gesamtdauer in Stunden:	3648 Std. (4864 Unterrichtseinheiten zu je 45 Min.)
Wöchentlicher Lernaufwand für das Selbstlernen in Stunden:	35.00
Synchrone Lerneinheiten (je 45 Minuten):	48

Präsenzunterricht:	Drei je 2-tägige Vor-Ort-Seminare in Bremen